



Number One Boron Nitride Manufacturer in Asia.

SHP-33

熱導管製程離型劑

※用途：

起源於熱導管燒結管製程專用離型塗料，噴塗於導管製程所需之中心棒上，在金屬與金屬之間形成一離型保護層，經過高溫燒結後仍可讓中心棒輕鬆脫離，並大幅增加產品良率及中心棒使用次數，因而大大的降低生產成本。

因而可以衍生應用在各類金屬製程的潤滑、離型、保護。

- (1)非油脂類潤滑劑，無油煙異味，零污染
- (2)在高溫環境下潤滑性不會被破壞
- (3)為一長效型離型劑，使用方便

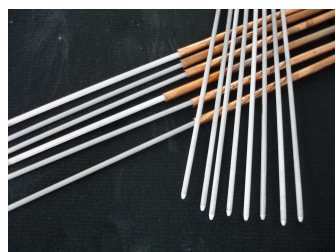
※使用步驟：

- (1)先將塗佈標的物表層清潔乾淨，避免留下油污及粉塵，以確保氮化硼能附著於標的物。
- (2)塗佈標的物需預熱約100~125°C。
- (3)使用時先將本產品搖動均勻。
- (4)使用浸塗方式將中心棒浸入本產品，取出自然乾燥。即可使用。

※在使用前可以用乾淨柔質抹布將表層多餘粉末輕輕擦掉，減少開始量產生產的前後幾模表面沾附粉末的問題。

※包裝方式：

- 1加侖桶裝
- 5加侖桶裝
- 20加侖桶裝



產品物性表	
狀態	白色液體
主成份	氮化硼5~7%
溶劑	水
結合劑	黏土類
比重	0.8
酸鹼值	6~8
固體含量	8~10%
黏度	500~700cps
覆蓋範圍	10~15 m ² /L
保存期限	1年

770 Guang Shing Road, Taiping City,
Taichung Hsien,
Taiwan 411

Tel: 886-4-2276-6820
Fax: 886-4-2276-6810
E-mail: sales@nntbn.com.tw
www.nntbn.com