



Number One Boron Nitride Manufacturer in Asia.

# SG-35

## 玻璃製程脫模劑

### ※用途：

壓鑄式玻璃工業如汽車燈具、光學鏡片、  
玻璃瓶、玻璃面板及其他需高溫離型潤滑相關工業。

抗沾黏      高潤滑性  
耐高溫      長效性

### ※使用氮化硼玻璃脫模劑 (SG-35)的絕對優勢

- (1)無油煙異味，零污染
- (2)在高溫環境下潤滑性不會被破壞
- (3)為一長效型離型劑，使用方便

產品物性表	
狀態	白色液體
主成份	氮化硼4~5%
溶劑	水
結合劑	磷酸鹽類
比重	1.0~1.1
酸鹼值	2~3
固體含量	5~7%
黏度	500~700cps
覆蓋範圍	10~15 m <sup>2</sup> /L
保存期限	1年

### ※使用步驟：

- (1)先將塗佈標的物表層清潔乾淨，避免留下油污及粉塵，以確保氮化硼能附著於標的物。
  - (2)塗佈標的物需預熱約100~125℃。
  - (3)使用時先將本產品搖動均勻。第一次塗佈時切勿噴塗太厚，先行塗佈乙層薄膜，待行塗佈第二..第三層等等，視所需塗佈厚度而定。噴塗最佳厚度為15~25μm。
  - (4)每次噴塗時，都要確認溫度夠高，溫度不足會影響塗佈效果甚多。
  - (5)在噴塗後塗料若未能馬上乾掉，表示溫度不夠高，最好在將溫度提高以增加附著強度。
  - (6)為一具有強力附著力之塗料，無須塗佈太厚即有明顯離型保護效果。
  - (7)噴槍與塗佈目地相距約30公分，此距離噴塗霧化效果佳表層附著較均勻。
  - (8)噴塗完後，即可以將噴塗標的物置入烤箱(溫度設定250℃烘乾30分鐘)或以瓦斯噴燈烤乾。待冷卻後即可以使用。噴塗方式錯誤或未烘乾會造成產品附著力變差，影響塗佈效果。
- ※在使用前可以用空氣槍將表層多餘粉末吹掉，減少開始量產生產的前後幾模玻璃表面沾附粉末的問題。

### ※ 包裝方式：

- 1加侖桶裝
- 5加侖桶裝



770 Guang Shing Road, Taiping City,  
Taichung Hsien,  
Taiwan 411

Tel: 886-4-2276-6820  
Fax: 886-4-2276-6810  
E-mail: sales@nntbn.com.tw  
www.nntbn.com

