



Number One Boron Nitride Manufacturer in Asia.

RTU-SAA

石墨表面抗氧化保護劑

※用途:

高溫下極易氧化之石墨，如載具、坩鍋、加熱棒、爐內結構等及其他需做抗氧化、高溫潤滑、保護之相關工業應用。

抗沾黏 高潤滑性
抗腐蝕 絕緣兼具良好導熱性
耐高溫

※使用氮化硼抗氧化劑 (RTU-SAA)的絕對優勢

- (1)一般市售之抗氧化劑多為氧化鋁系列產品，所承受溫度不高，在高溫下潤滑效果明顯變差。氮化硼抗氧化劑(RTU-SAA)除了擁有抗氧化性之外，更提供了絕佳高溫不沾性效果。
- (2)使用高級氮化硼陶瓷材料取代舊有氧化鋁系。
- (3)石墨在高溫時潤滑度不佳，同時會有碳化現象困擾。
- (4)氮化硼不會碳化，零污染，後製程處理零負擔。

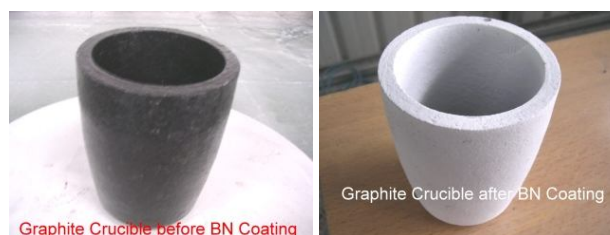
產品物性表	
狀態	白色乳狀液體
主成份	氮化硼4~5%
溶劑	水
結合劑	無機陶瓷
比重	1.0~1.1
酸鹼值	2~3
固體含量	5~7%
黏度	500~700cps
覆蓋範圍	10~15 m ² /L
保存期限	1年

※使用步驟:

- (1)先將塗佈標的物表層清潔乾淨，避免留下油污及粉塵，以確保氮化硼能附著於標的物。
 - (2)塗佈標的物需預熱約100~150°C。
 - (3)第一次塗佈時切勿噴塗或刷塗太厚，先行塗佈乙層薄膜，待行塗佈第二..第三層等等，視所需塗佈厚度而定。
 - (4)每次噴塗時，都要確認溫度夠高，溫度不足會影響塗佈效果甚多。
 - (5)在噴塗後，若未能馬上乾掉，表示溫度不夠高，最好在將溫度提高以增加附著強度。
 - (6)為一具有強力附著力之塗料，無須塗佈太厚即有明顯離型保護效果。
 - (7)噴槍與塗佈目地相距約30公分，遠距離噴塗coating霧化效果佳表層附著較均勻。
 - (8)噴塗完後，即可將噴塗標的物置入烤箱(溫度設定250度烘乾約10分鐘)或以瓦斯噴燈烤乾。噴塗方式錯誤或未烘乾會造成Coating附著力變差，影響塗佈效果。
- ※ 建議以噴塗方式coating可以達到最佳附著效果，附著效果越佳可以使用時間越長。

※包裝方式:

1加侖裝
5加侖裝



770 Guang Shing Road, Taiping City,
Taichung Hsien,
Taiwan 411

Tel: 886-4-2276-6820
Fax: 886-4-2276-6810
E-mail: sales@nntbn.com.tw
www.nntbn.com